

III. План освітнього процесу

на план освітнього процесу

N з/п	Шифр	Назва навчальної дисципліни	Шифр кафедри	Розподіл за семестрами								Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин										Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами					
				екзамени				курсові					загальний обсяг	всього				аудиторних				самостійна робота	I курс		II курс		кількість тижнів в семестрі	
				зачітки	проекти	роботи	лекції	лабораторні	семінарські	практичні	1			2	3													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20									

1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ

1.1. Цикл загальної підготовки

1	ОК 1	Корпоративна соціальна відповідальність	12	3					5,0	150	40	14				26	110					3																
2	ОК 2	Фахова іноземна мова (рівень В2)	18	2	1				4,0	120	48					48	72	1	2																			
3	ОК 3	Методологія та організація наукових досліджень	12		1				4,0	120	38	16				22	82	2																				
ВСЬОГО																							2	2	0	0	13,0	390	126	30				96	264	3	2	3

1.2. Цикл професійної підготовки

4	ОК 4	Банківський менеджмент	12	1					5,0	150	50	20				30	100	3																				
5	ОК 5	Страховий менеджмент	12	1					5,0	150	50	20				30	100	3																				
6	ОК 6	Фінансовий менеджмент	12	1					5,0	150	50	20				30	100	3																				
7	ОК 7	Податковий менеджмент	12	1					5,0	150	50	20				30	100	3																				
8	ОК 8	Бюджетний менеджмент	12		1				4,0	120	48	20				28	72	3																				
9	ОК 9	Фондовий ринок і цифрові фінансові технології	12	2					4,0	120	48	20				28	72		3																			
10	ОК 10	Фінансово-економічний моніторинг	12	2					5,0	150	60	20				40	90	4																				
11	ОК 11	Міждисциплінарна курсова робота	12				2		1,0	30							30																					
12	ОК 12	Діагностика та моделювання динаміки фінансових процесів	12	3					5,0	150	44	14				30	106					3																
ВСЬОГО																							7	1		1	39,0	1170	400	154				246	770	15	7	3
РАЗОМ ОБОВ'ЯЗКОВИХ КОМПОНЕНТІВ																							9	3		1	52,0	1560	526	184				342	1034	18	9	6

2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ

13	ВК 1	Вибіркова дисципліна			2				4,0	120	48	20				28	72		3																			
14	ВК 2	Вибіркова дисципліна			2				4,0	120	48	20				28	72		3																			
15	ВК 3	Вибіркова дисципліна			2				4,0	120	48	20				28	72		3																			
16	ВК 4	Вибіркова дисципліна			3				4,0	120	44	16				28	76			3																		
17	ВК 5	Вибіркова дисципліна			3				4,0	120	44	16				28	76			3																		
18	ВК 6	Вибіркова дисципліна			3				4,0	120	44	16				28	76			3																		
19	ВК 7	Вибіркова дисципліна			3				4,0	120	44	16				28	76			3																		
РАЗОМ ВИБІРКОВИХ КОМПОНЕНТІВ																									7		28	840	320	124				196	520		9	12
ВСЬОГО ТЕОРЕТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ																							9	10		1	80	2400	846	308				538	1554	18	18	18

III. План освітнього процесу

N з/п	Шифр	Назва навчальної дисципліни	Шифр кафедри	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЕКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами					
				екзамени		зачітки	проекти		роботи	загальний обсяг	всього	аудиторних			самостійна робота	I курс		II курс			
												у тому числі:									
													лекції	лабораторні						семінарські	практичні
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА																					
20	ПП 1	Переддипломна практика		Зах. звіту				6,0	180												
ВСЬОГО								6,0	180												
4. АТЕСТАЦІЯ																					
21	A 1	Підготовка та захист кваліфікаційної роботи						4,0	120							120					
ВСЬОГО								4,0	120							120					
РАЗОМ					9	10	1	90	2700	846	308				538	1674	18	18	18		

Проректор з освітньої діяльності та молодіжної політики

В.о. декана факультету інформаційних технологій, обліку та фінансів

В.о. завідувача кафедри фінансів і кредиту,
гарант освітньо-професійної програми

Тетяна УСЮК

Лариса НЕДІЛЬСЬКА

Інна ШУБЕНКО

Навчальний план розглянутий та затверджений на засіданні вченої ради факультету, протокол №8 від 29.04.2026
Навчальний план затверджений на засіданні Вченої ради університету, протокол № 9 від 29.04.2026
Навчальний план вводиться в дію з 01.09.2026 року, наказ № 79/од від 05.05.2026